



Nothing but **HEAVY DUTY.**[®]



M18 FPS55

Original instructions

Originalbetriebsanleitung

Notice originale

Istruzioni originali

Manual original

Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing

Original brugsanvisning

Original bruksanvisning

Bruksanvisning i original

Alkuperäiset ohjeet

Прωτότυπο οδηγιών χρήσης

Orijinal işletme talimatı

Původním návodom k používání

Pôvodný návod na použitie

Instrukcja oryginalną

Eredeti használati utasítás

Izvirna navodila

Originalne pogonske upute

Instrukcijām oriģinālvalodā

Originalni instrukcija

Algupärane kasutusjuhend

Оригинальное руководство по эксплуатации

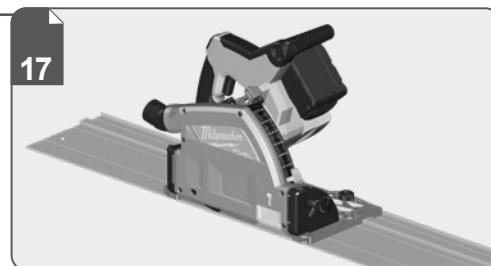
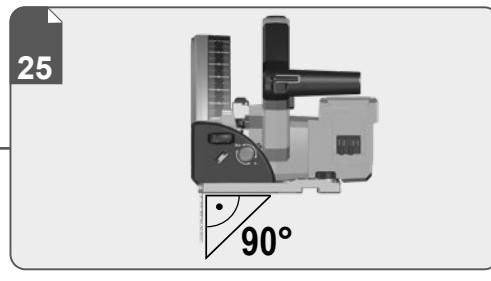
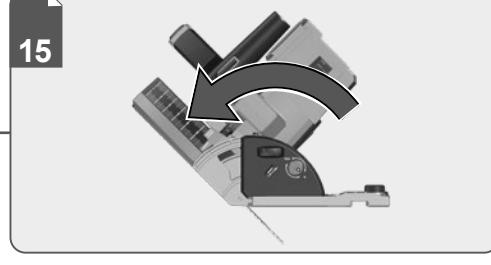
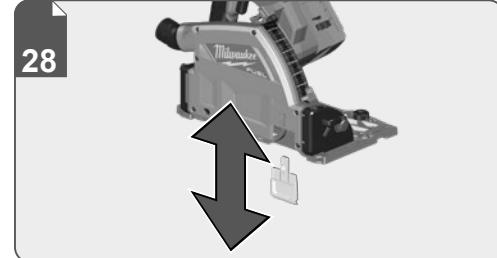
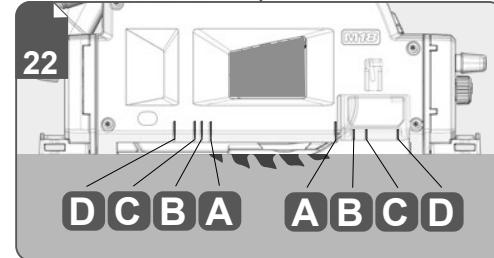
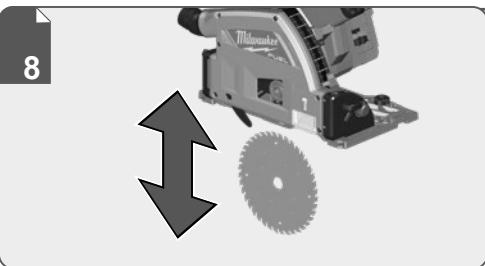
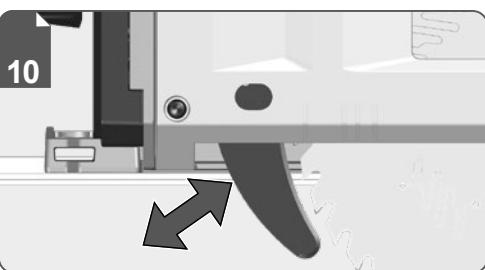
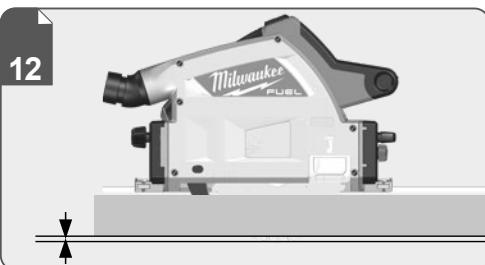
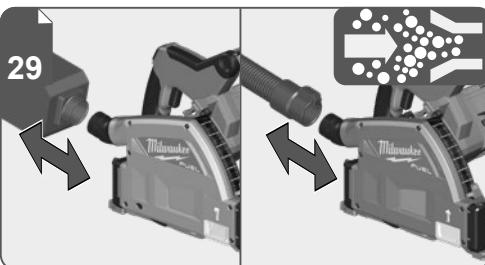
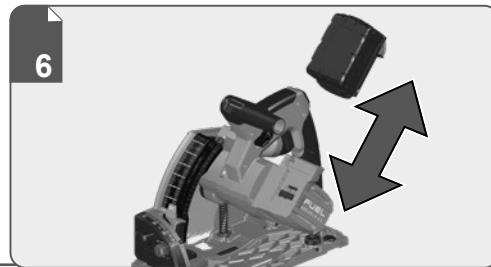
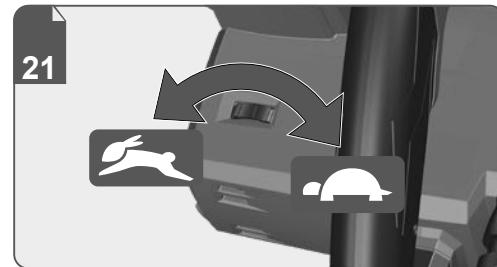
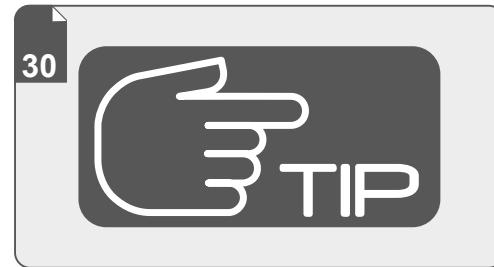
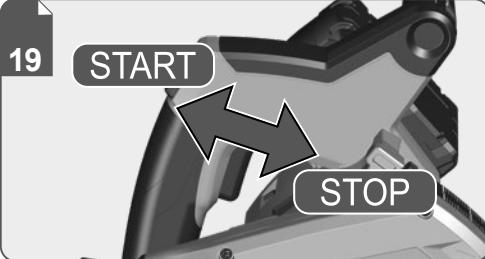
Оригинално ръководство за експлоатация

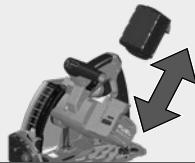
Instrucțiuni de folosire originală

Оригинален прирачник за работа

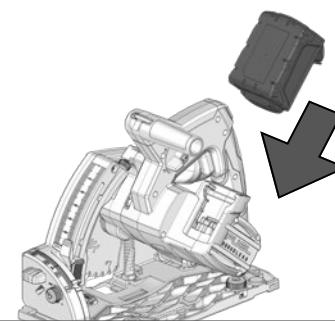
Оригінал інструкції з експлуатації

التعليمات الأصلية





1



Remove the battery pack before starting any work on the machine.
Vor allen Arbeiten an der Maschine den Wechselakkumulator herausnehmen.

Avant tous travaux sur la machine retirer l'accumulateur interchangeable.

Prima di iniziare togliere la batteria dalla macchina.

Retire la batería antes de comenzar cualquier trabajo en la máquina.

Antes de efectuar qualquer intervenção na máquina retirar o bloco acumulador.

Voor alle werkzaamheden aan de machine de accu verwijderen.

Ved arbejde inden i maskinen, bør batteriet tages ud.

Ta ut vekselbatteriet før du arbeider på maskinen.

Drag ut batteripakket innan arbete utförs på maskinen.

Tarkista pistotulppa ja verkkojohto mahdollisilta vaurioilta. Viat saa korjata vain alian erikoismiten.

Πριν από κάθε εργασία στη μηχανή αφαιρέψτε την ανταλλακτική μπαταρία.

Aletin kendinde bir çalışma yapmadan önce kartuş aküyü çıkarın.

Před zahájením veškerých prací na vrtacím šroubováku vyjmout vyměnný akumulátor.

Pred každou pracou na stroji vymenný akumulátor vytiahnut.

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac na elektronarzędziu należy wyjąć wkładkę akumulatorową.

Karbantartás, javítás, tisztítás, stb. előtt az akkumulátort ki kell venni a készülékből.

Pred deli na stroju izvlecite izmenljivi akumulator.

Prije svih radova na stroju izvaditi bateriju za zamjenu.

Pirms mašīnai veikt jebkādu veida apkopes darbus, ir jāizņem āra akumulatori.

Prieš atlikdam bet kokius darbus įrenginyje, išimkite keičiamą akumulatorą.

Enne köiki töid masina kallal võtke vahetavat aku välja.

Выньте аккумулятор из машины перед проведением с ней каких-либо манипуляций.

Преди започване на каквито е да е работи по машината извадете акумулатора.

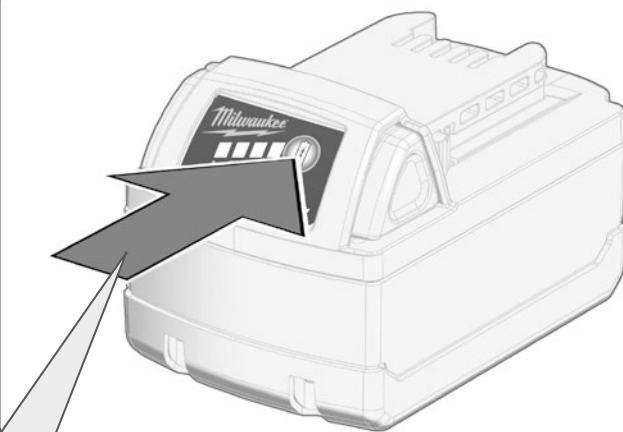
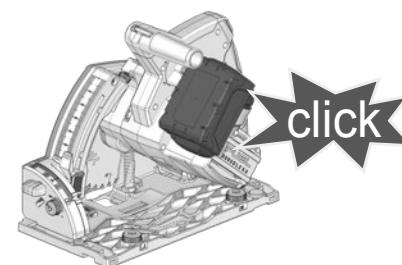
Scoateți acumulatorul înainte de a începe orice intervenție pe mașină.

Отстранете ја батеријата пред да започнете да ја користите машината.

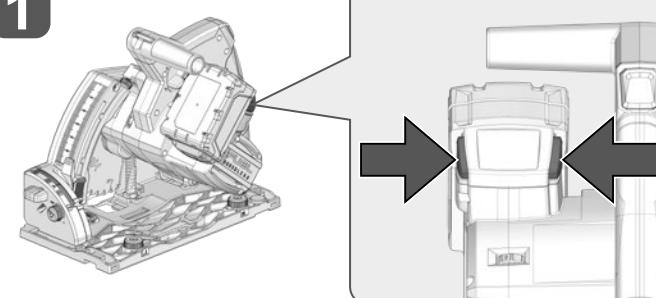
Перед будь-якими роботами на машині вийняти змінну акумуляторну батарею.

فَمَبْلَغَ الْحَرْمَةُ حِزْمَةً الْبَاتِرِيَّةِ قَبْلَ الدِّينِ فِي أَيْ أَعْمَالٍ عَلَى الْجَارِ.

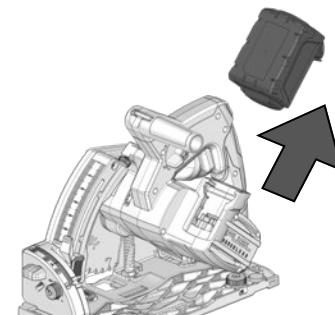
2



1



2



75-100 %



50-75 %



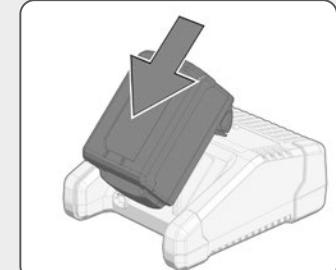
25-50 %



10-25 %

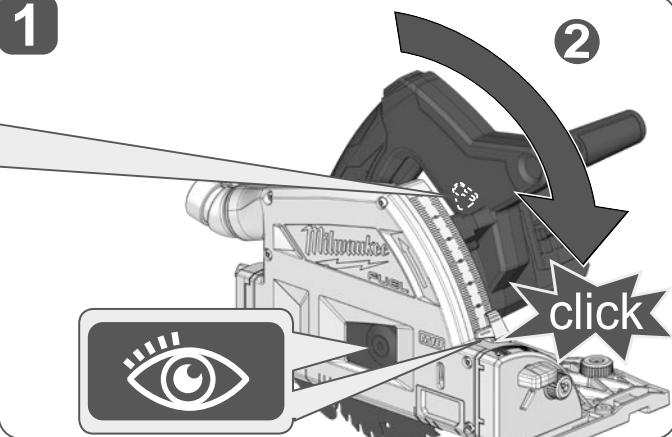


< 10 %

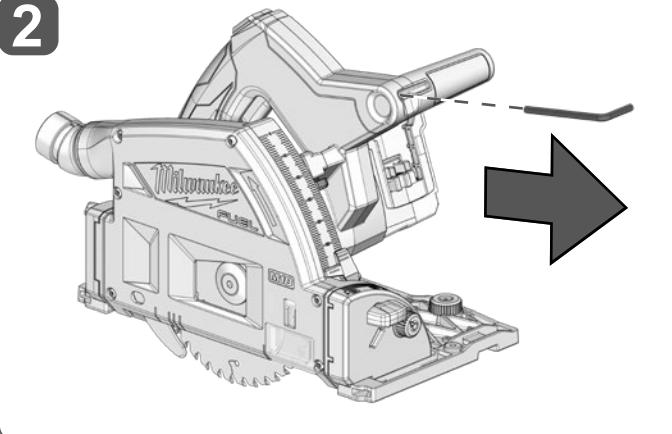




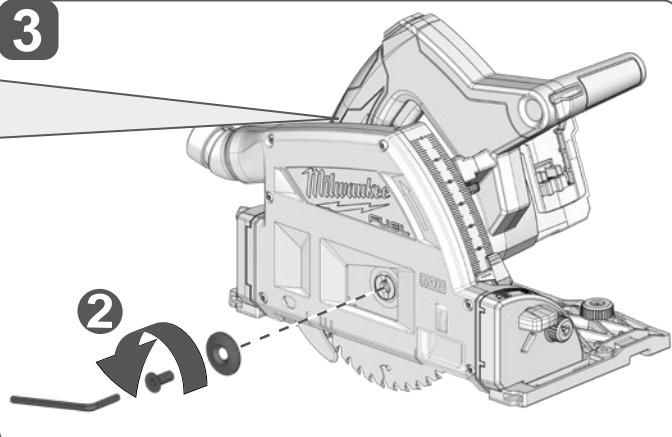
1



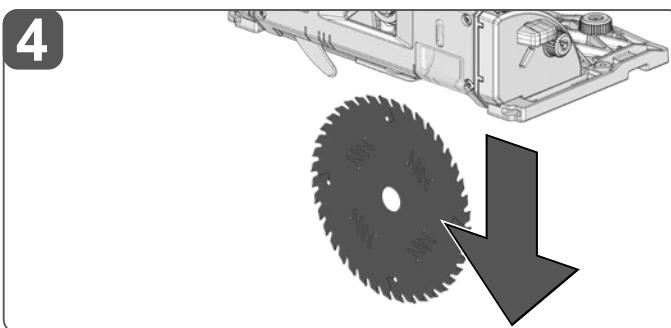
2



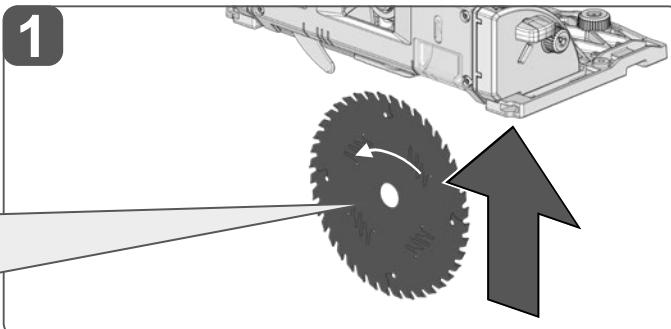
3



4

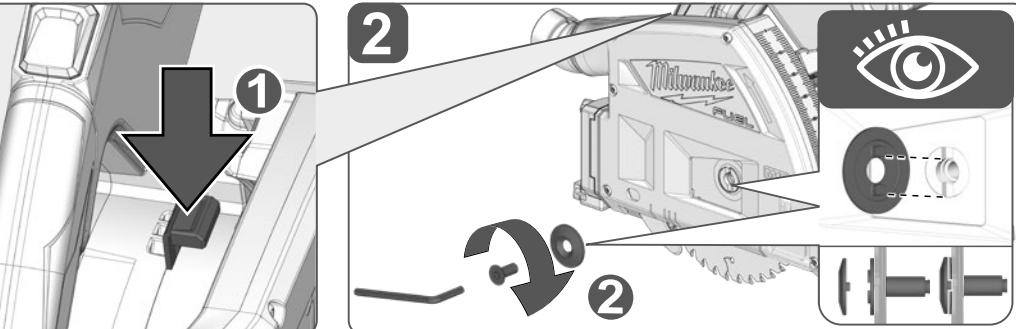


1

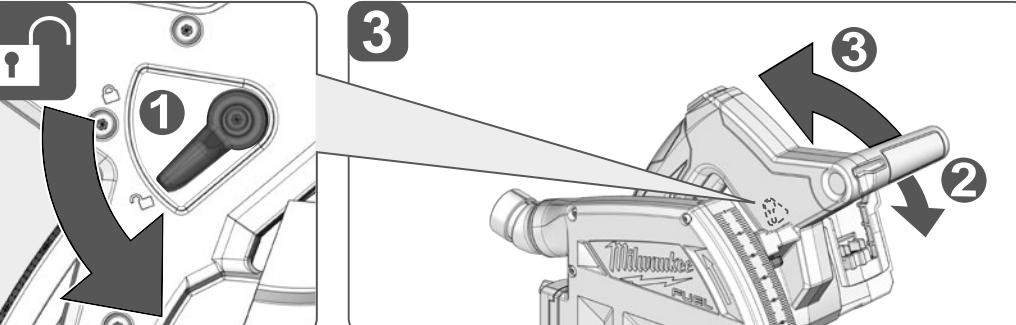


EN 847-1

2

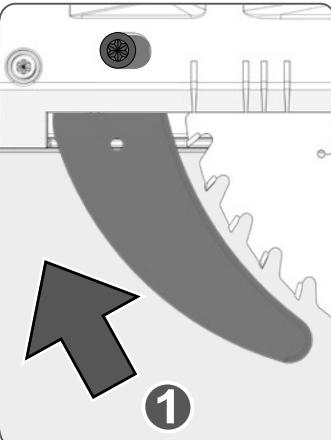
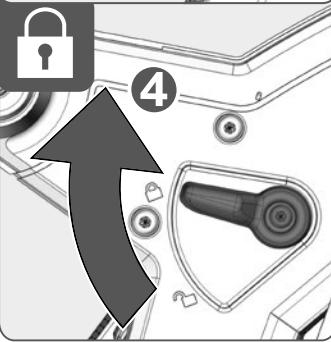
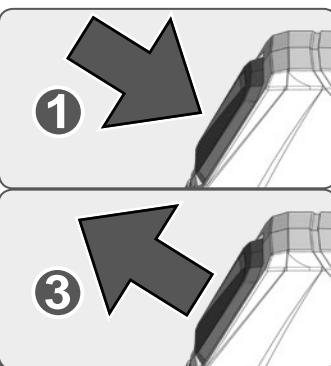
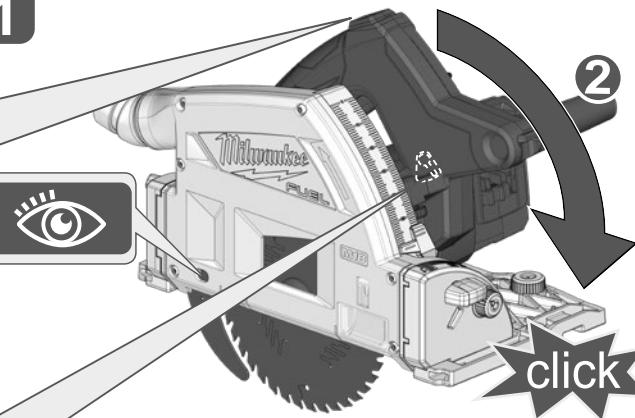


3

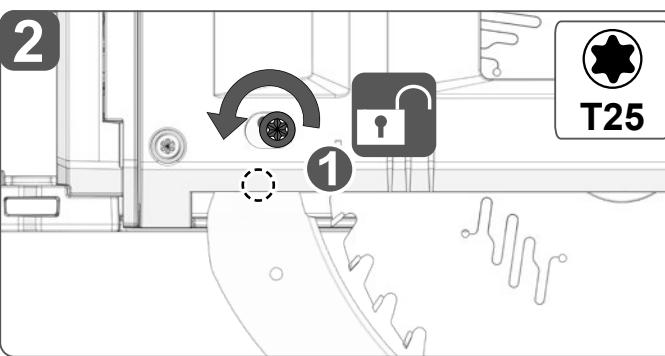




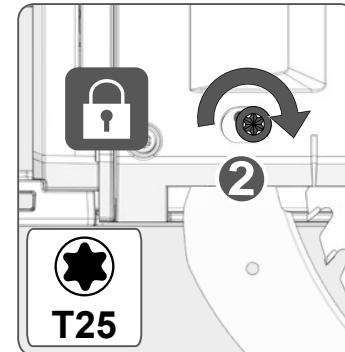
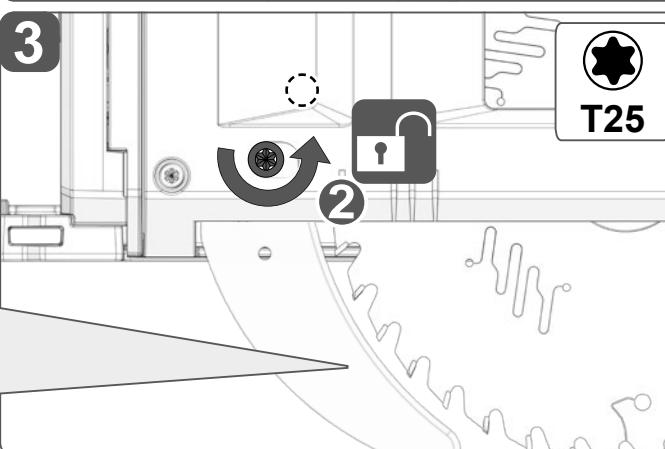
1



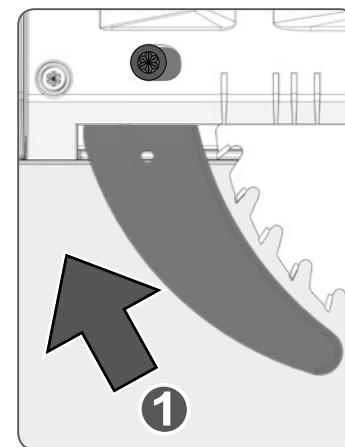
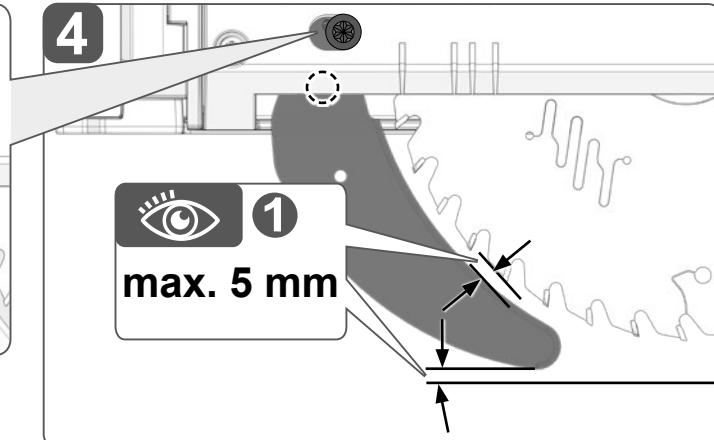
2



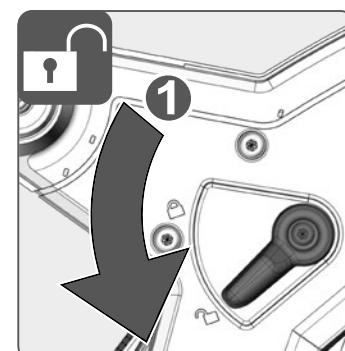
3



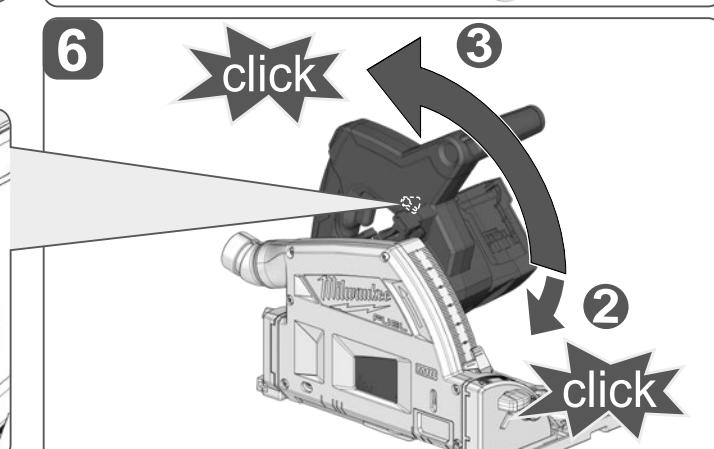
4

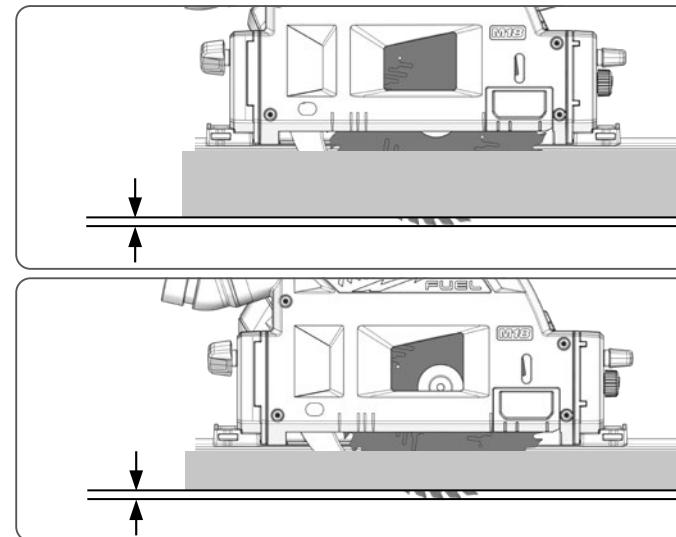


5



6





Adjust the cutting depth to the thickness of the workpiece. Less than a full tooth of the blade teeth should be visible below the workpiece.

Passen Sie die Schnitttiefe an die Dicke des Werkstücks an. Es sollte weniger als eine volle Zahnhöhe unter dem Werkstück sichtbar sein.

Adapter la profondeur de coupe à l'épaisseur de la pièce. Moins d'une dent complète devrait apparaître sous la pièce. Adattare la profondità di taglio allo spessore del pezzo in lavorazione. Nella parte inferiore del pezzo in lavorazione dovrebbe essere visibile meno della completa altezza del dente.

Adaptar la profundidad de corte al grosor de la pieza de trabajo. La hoja de sierra no deberá sobresalir más de un diente de la pieza de trabajo.

Adaptar a profundidade de corte à espessura da peça a ser trabalhada. Deveria estar visível por aproximadamente menos do que uma altura de dente abaixo da peça a ser trabalhada.

Pas de zaagdiepte aan de dikte van het werkstuk aan. Er dient minder en een volledige tandhoogte onder het werkstuk zichtbaar te zijn.

Tilpass skæredybden efter arbejdsemnets tykkelse. Der må maksimalt være en hel tandhøjde synlig under emnet.

Tilpass skjæredybden til tykkelsen på arbeidsstykket. Det skal være mindre enn en full tannhøyde synlig under arbeidsstykket.

Anpassa sågdyptet till arbetsstyckets tjocklek. Den synliga delen av en tand under arbetsstycket måste vara mindre än en hel tand.

Aseta leikkausyvyys työkappaleen paksuuden mukaan. Työkappaleen alla tulisi terä näkyä korkeintaan täysi hammaskorkkeus.

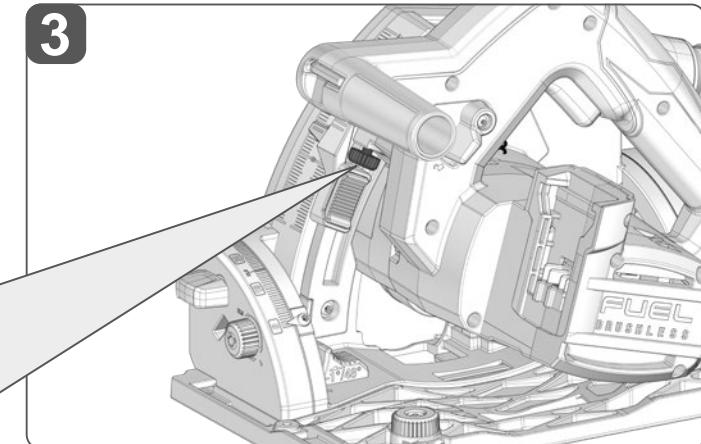
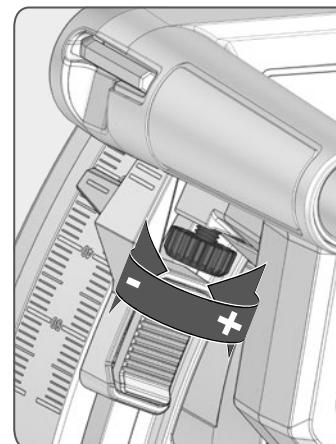
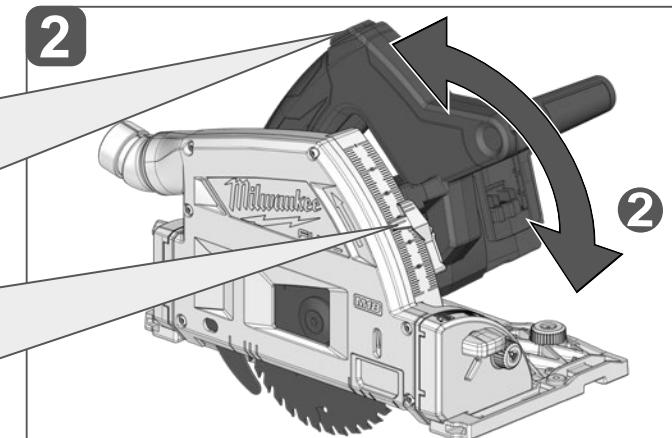
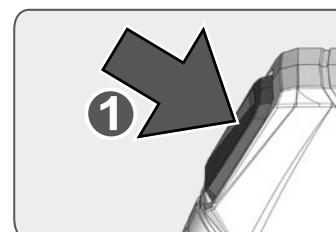
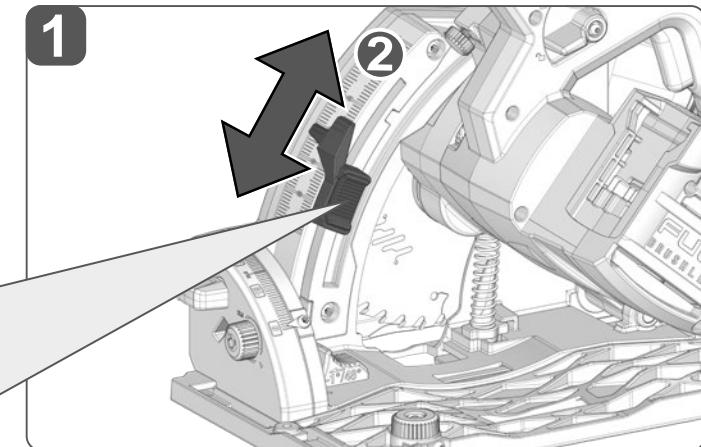
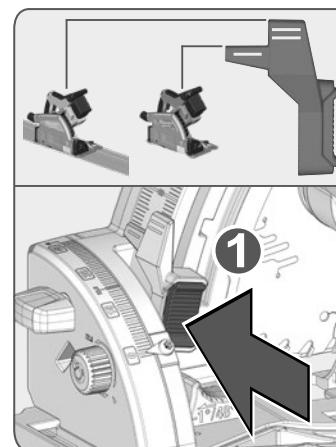
Προσαρμόστε το βάθος κοπής στο πάχος του υπό κατεργασία τεμαχίου. Κάτω το υπό κατεργασία τεμάχιο πρέπει να φαίνεται λιγότερο από ένα ολόκληρο δόντι του πριονύδιοκου.

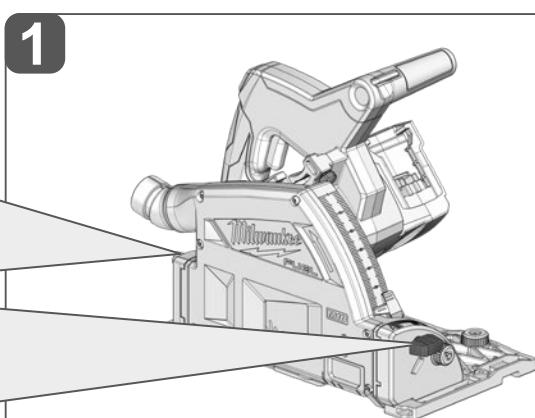
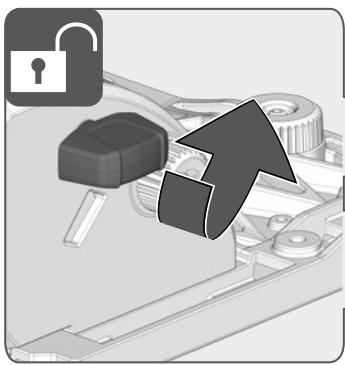
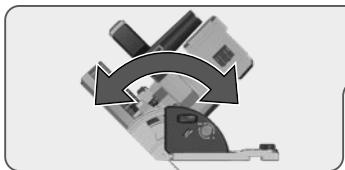
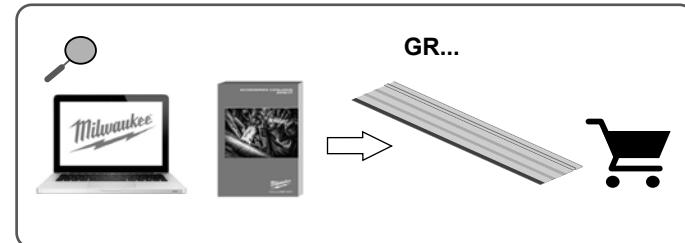
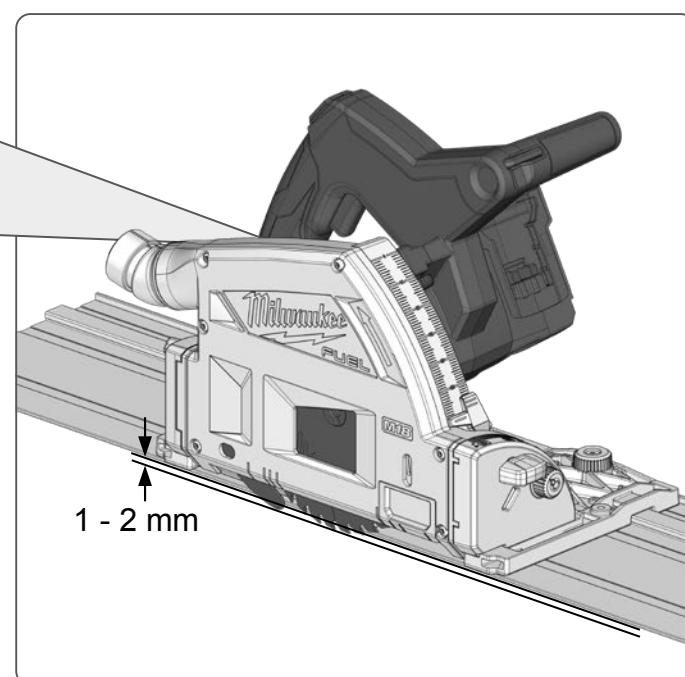
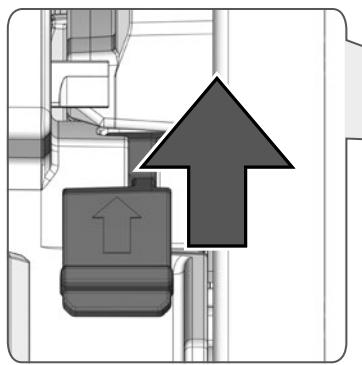
Kesme derinliğini iş parçasının kalınlığına göre ayarlayın. İş parçası altında tam cm uzunluğunun daha azı görünmelidir. Přizpůsobte hloubku řezu tloušťce obrubku. Pod obrubkem by měla být viditelná méně než celá výška zuba.

Hrúbku rezu prispôsobte hrúbke obrubka. Pod obrubkom by malo byť vidieť menej pílového listu ako plnú výšku zuba píly.

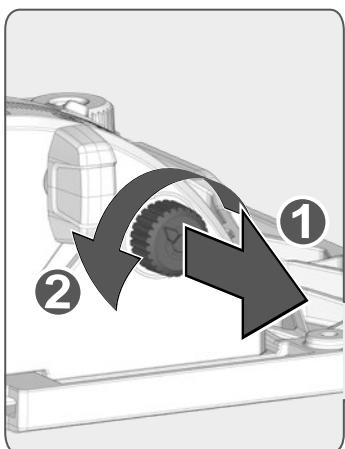
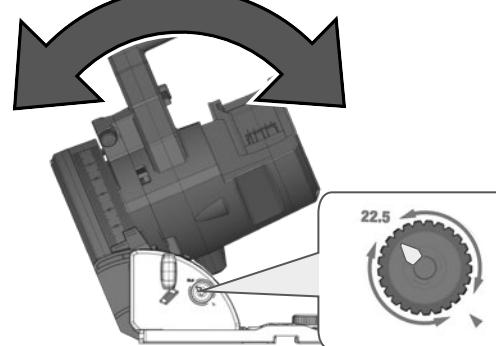
Głębokość cięcia należy dopasować do grubości obrabianego przedmiotu. Powinno być widoczne mniej jak pełna wysokość zębów pod obrabianym przedmiotem.

A vágási mélységet a munkadarab vastagságának megfelelően kell megválasztani. A fűrészlapból a munkadarab alatt kevesebb mind egy teljes fogmagasságnyinak kell kíáltszania.

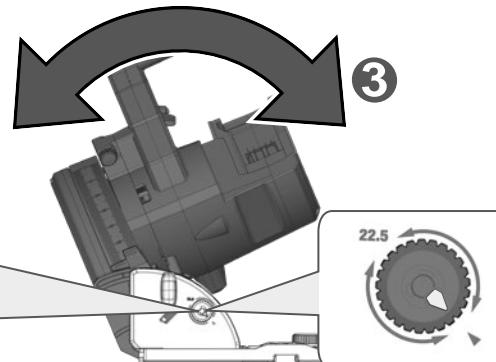




2 0° - 22,5°

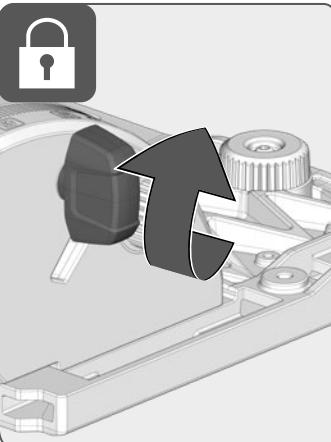
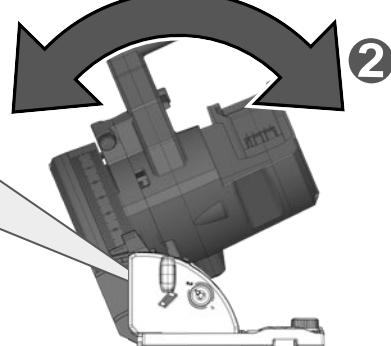
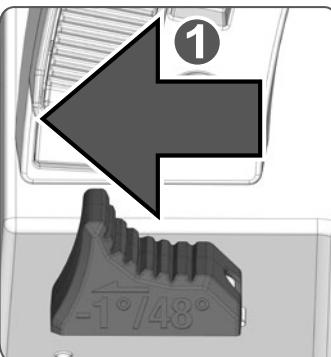


2 0° - 45°

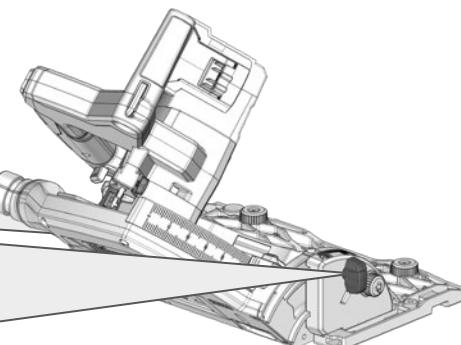




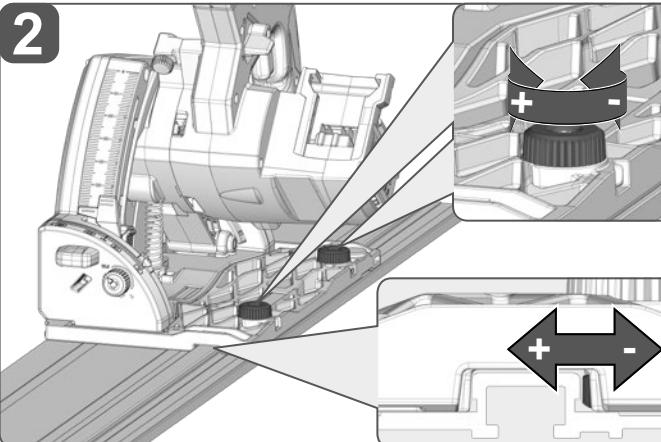
2

 $-1^\circ / 45^\circ - 48^\circ$ 

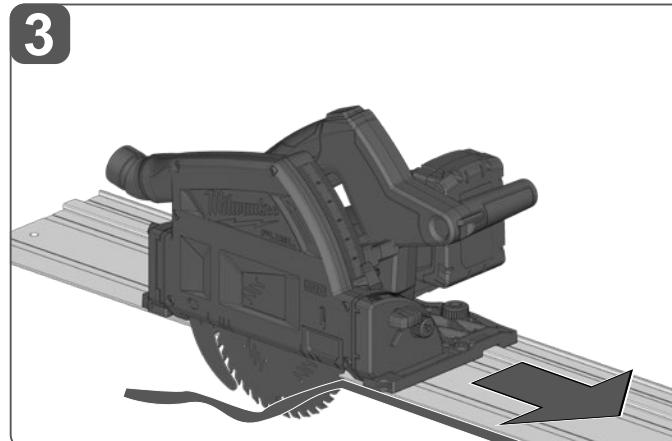
3



1



2



Before first use, cut the rubber lip of the guide rail.

Vor der Erstbenutzung Gummlippe der Führungsschiene zurecht schneiden.

Avant la première utilisation, coupez la bande en caoutchouc du rail de guidage.

Tagliare a misura il labbro di gomma del binario di guida prima del primo utilizzo.

Antes del primer uso, recortar la lengüeta de goma del riel de guía.

Antes da primeira utilização, corte a aba de borracha da barra de guia.

Snijd vóór het eerste gebruik de rubberlip van de geleiderail op maat.

Inden første brug skal styreskinnens gummilæbe skæres til.

Før første gangs bruk må gummileppen på føringsskinnen klippes til.

Skär innan första användningen till styrskenans gummiläppa.

Ennen ensimmäistä käyttöä leikkaa ohjauskiskon kumireunus sopivan kokoisesta.

Πριν από την πρώτη χρήση κόβετε το λαστιχένιο χείλος της πάγας-οδηγού στο σωτό μέγεθος.

lik kullanıldan önce kilavuz rayın lastik contası gerektiği kadar kesilmelidir.

Před prvním použitím správně odřízněte gumový lem vodicí lišty.

Pred prvým použitím správne odrezte gumený lem vodiacej lišty.

Przed pierwszym użyciem należy dociąć gumową krawędź prowadnicy do wymiaru.

Első használat előtt a vezetőszín gumi ajkát vágja megfelelőre.

Pred prvo uporabo pravilno odrezite gumijast ustroj vođila.

Prije prvotne uporabe gumenu usnu odrezati prikladno za vodeću šinu.

Pirms uzsākt lietošanu, nogrieziet vadotnes sliedes gumijas blīvlementu atbilstoši nepieciešamībai.

Prieš naudodami pirmą kartą tinkamai nupjaukite kreipiančiųjų guminius kraštelius. Enne esmasti kasutust lõigake juhtsiini kummiriba parajaks.

Перед первым использованием надлежащим образом обрежьте резиновую кромку направляющей.

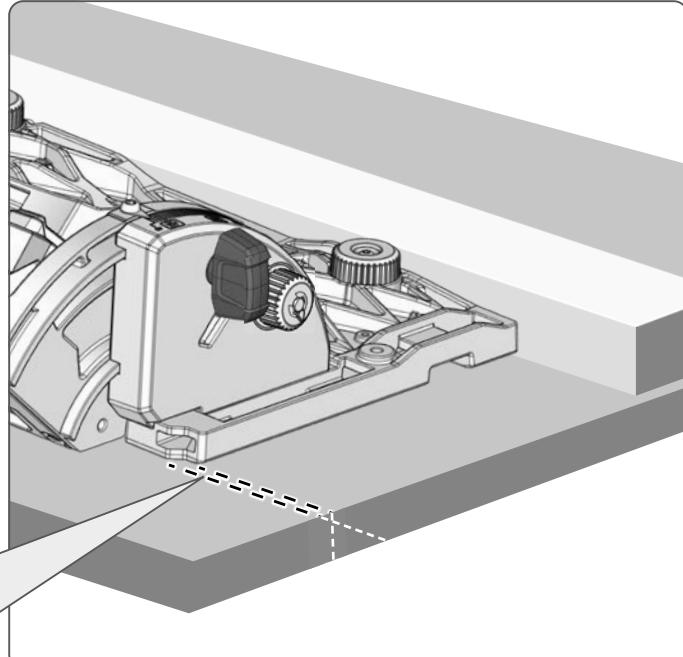
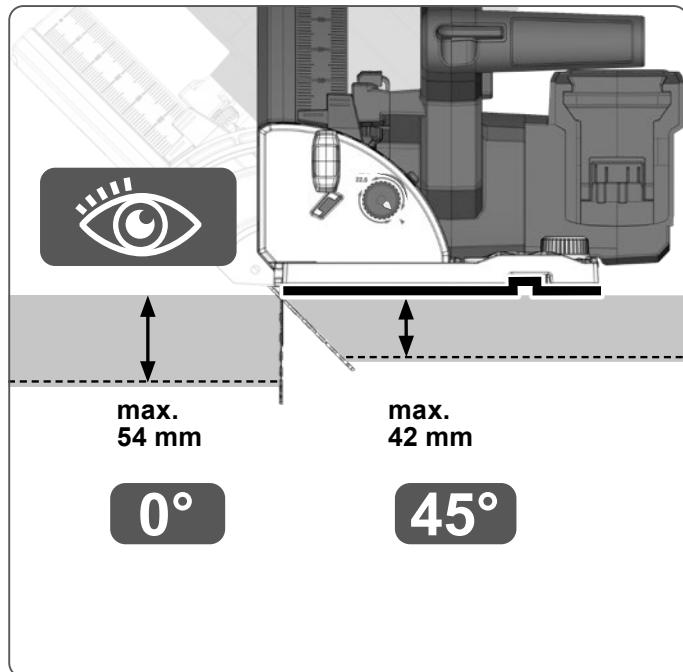
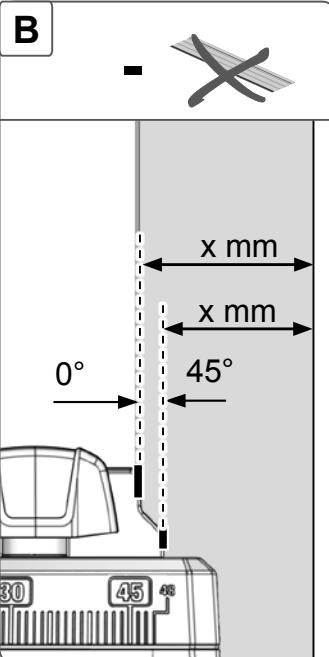
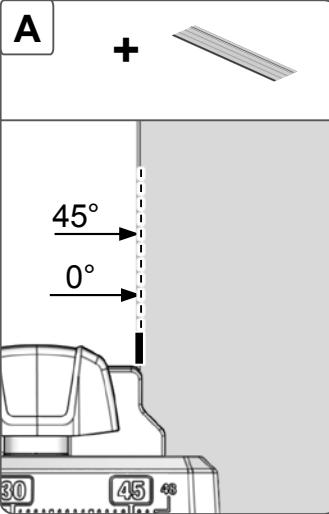
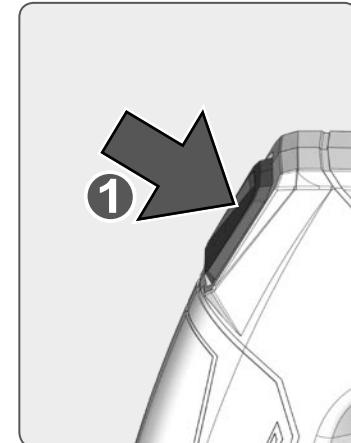
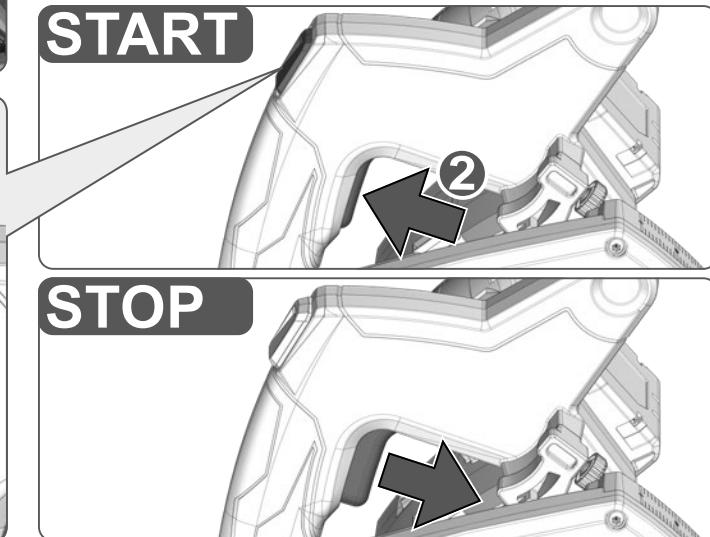
Преди първата употреба отрежете гумения край на водещата шина.

Înainte de prima utilizare, tăiați buza din cauciuc a şinei de ghidare.

Исечете ја гумата на водечката шина пред првата употреба.

Перед первшим використанням належни чином обрізати гумову кромку направляючої.

قبل الاستخدام الأول يجب قص الشفة الكاوشنر لغرض
التجهيز
بنكهة مناسب

**START****STOP**

For safety reasons this power tool is fitted with a switch lock and the On-/Off switch cannot be locked in the „On“ position

Aus Sicherheitsgründen ist das Elektrowerkzeug mit einer Einschaltsperrre versehen und der Ein-/Ausschalter lässt sich nicht arretieren.

Pour des raisons de sécurité, l'outil électrique est doté d'un verrouillage de mise en marche et le commutateur de mise en marche et d'arrêt ne peut pas s'enclencher. Per motivi di sicurezza, questo utensile elettrico è dotato di pulsante d'arresto.

Por razones de seguridad la herramienta electricitatiene un seguro de arranque, el interruptor de arranque no tiene la posibilidad de de encaviamento.

Por razões de segurança a ferramenta eléctrica possui um encravamento de ligação. Além disso, não é possível fixar o interruptor.

Uit veiligheidsoverwegingen is de machine van een inschakelvergrendeling voorzien en de aan-uitschakelaar is niet te vergrendelen.

Maskinen er af sikkerhedshensyn forsystnet med en indkoblingsspærre.

Av sikkerhetsgrunner er elektroverktøyet utstyrt med innkoblingsspørre, og av-/på-bryteren lar seg ikke låse.

För Din säkerhet är maskinen utrustad med läsknapp så strömbrytaren ej kan tryckas in.

Turvallisuussystä ja On-Off-kytkintä ei voi lukita.

Το ηλεκτρικό εργαλείο είναι εξοπλισμένο για λόγους ασφαλείας με μία ασφάλεια ενεργοποίησης και ο διακόπτης ενεργοποίησης/απενεργοποίησης δεν μπορεί να κλειδωθεί στην θέση ON.

Güvenlik nedenleriley bu alet bir kapama emniyeti ile donatılmış olup, açma/kapama şalteri kilitlenmez.

Z bezpečnostních důvodů nelze zařízení spustit v poloze ZAPNUTO.

Z bezpečnostných dôvodov je toto elektrické náradie vybavené blokovacím zariadením spúšťania a aretácia vypínača nie je možná.

Ze względów bezpieczeństwa to elektronarzędzie jest wyposażone w blokadę wyłącznika, a wyłącznika On/Off nie można zablokować w pozycji On (WŁ).

Biztonsági okokból ez a szerszám egy olyan KI/BE kapcsolóval van szerelve, ami nem rögzíthető „BE“ állásban.

Iz varnostnih razlogov je električno orodje opremljeno z zaporo vklopa in stikalo za vklop/izklop se ne da kiksirati. Iz sigurnosnih razloga električni alat je predviđen jednim zatvaračem za uključivanje i prekidač za uključivanje i isključivanje se ne može aretirati.

Drošības nolūkā elektriskie instrumenti ir aprīkoti ar slēdzi bloķētāju un slēdzi nevar nofiksēt.

Saugumo sumetimas elektros prietaise yra paleidimo blokavimo mechanizmas, ir negalima užfiksuoти ijjungimo/ išjungimo jungiklio.

Turvakaalutustel on elektritööriist varustatud sisselülitustblokeeringuga ning sisse-välja lülitit pole võimalik fikseerida.

Из соображений безопасности этот электроинструмент оснащен блокатором включения, который служит для предотвращения самопроизвольного или случайного включения.

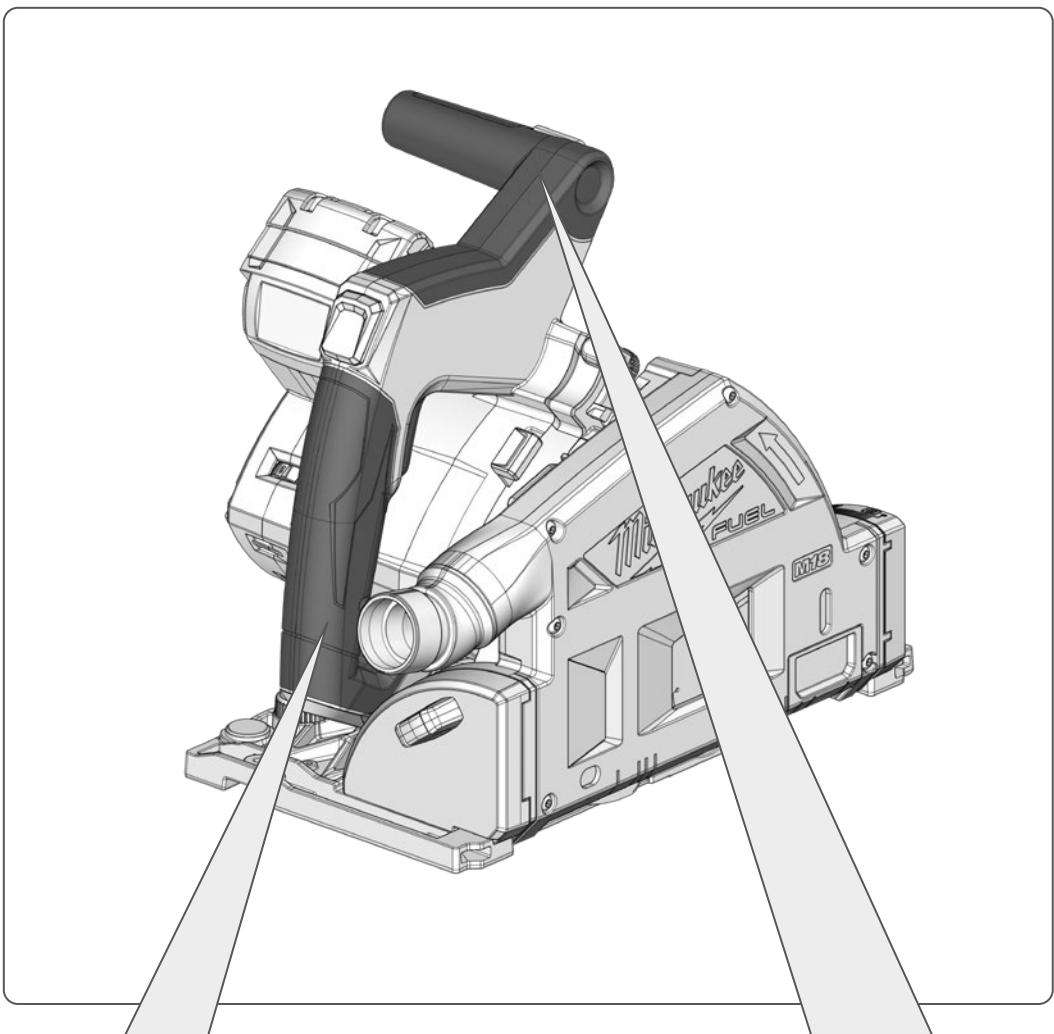
От съображения за безопасност електрическият инструмент има блокировка на включването и бутона за включване и изключване не може да се блокира.

Din motive de securitate aceasta scula electrică este dotată cu un blocaj pe comutator iar comutatorul Pornire / Opritre nu poate fi blocat în poziția „Pornit“

Од безбедносни причини оваа машина е обезбедена со прекинувач кочница така што прекинувачот за вклучување не може да се заклучи во вклучена позиција.

Для цілей безпеки електроінструмент обладнаний механізмом блокування проти включення; вимикач/вимикач неможливо заблокувати.

لأسباب تتعلق بالسلامة تم تزويذ هذه الآلة الكهربائية بمفتاح قفل كما لا يمكن قفل مناج التشغيل/الإيقاف في الوضع “تشغيل”.



Insulated gripping surface

Isolierte Grifffläche

Surface de prise isolée

Superficie di presa isolata

Superficie de agarre con aislamiento

Superficie de pega isolada

Geïsoleerde handgrepen

Isolerede gribeflader

Isolert gripeflate

Isolerad grepyppta

Eristetty tarttumapinta

Μονωμένη επιφάνεια λαβής

İzolasyonlu tutma yüzeyi

Izolovaná uchopovací plocha

Izolovaná úchopná plocha

Izolowana powierzchnia uchwytu

Szigetelt fogfelület

Izolirana prijemalna površina

Izolirana površina za držanje

Izolēta satveršanas virsma

Izoliuotas rankenos paviršius

Isoleeritud pideme piirkond

Изолированная поверхность ручки

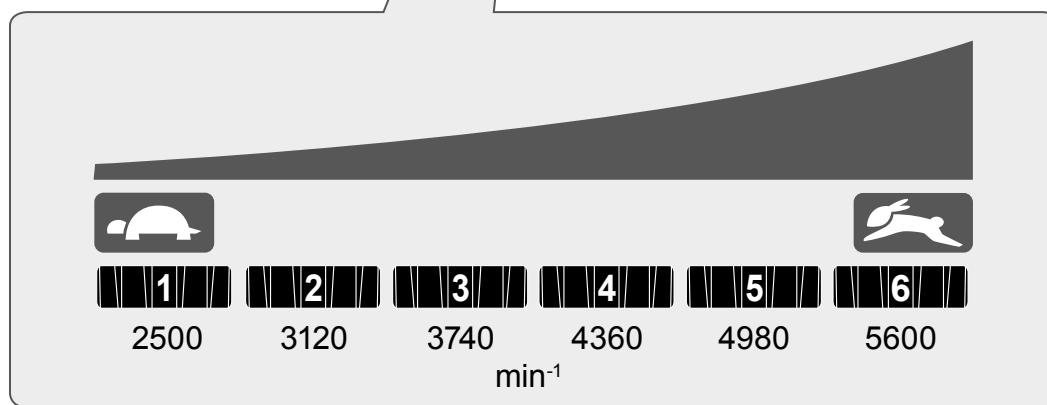
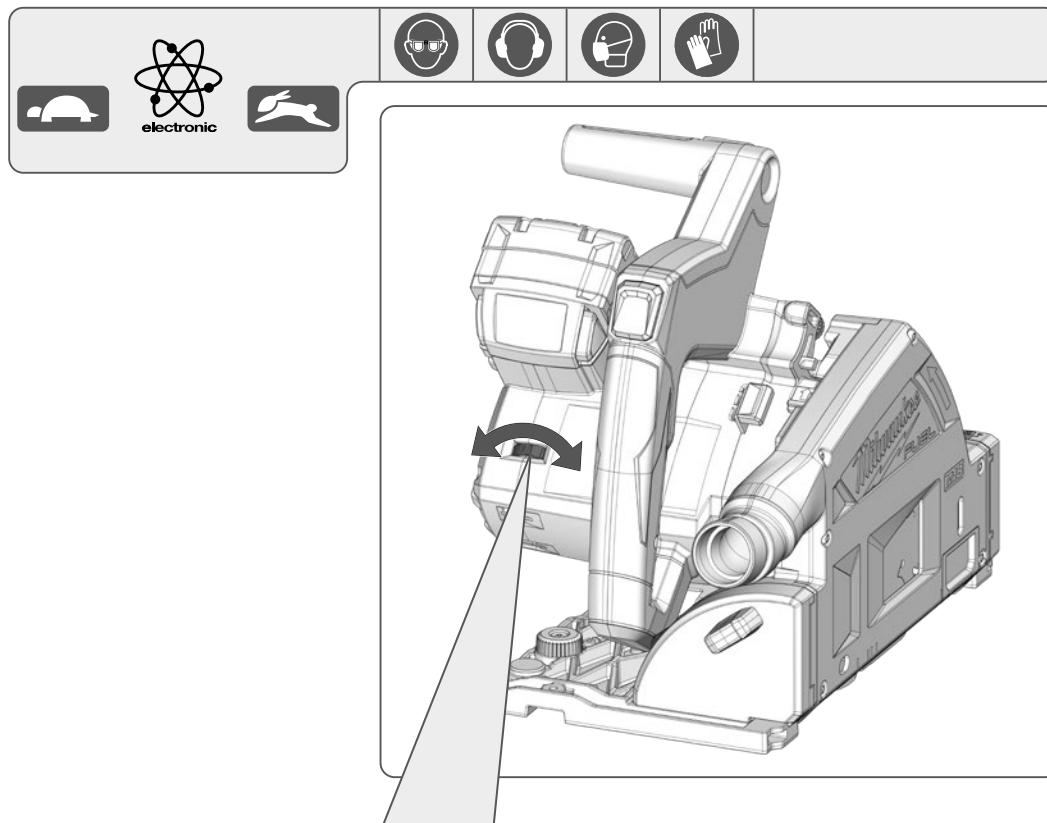
Изолирана повърхност за хващане

Suprafață de prindere izolată

Изолирана површина на дршката

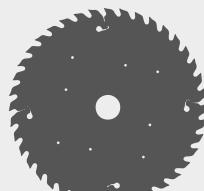
Ізольована поверхня ручки

مساحة المقبض معزولة

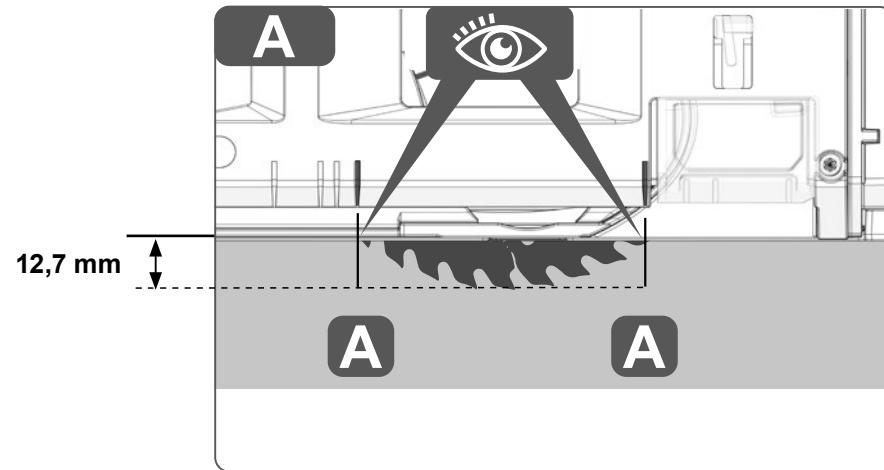




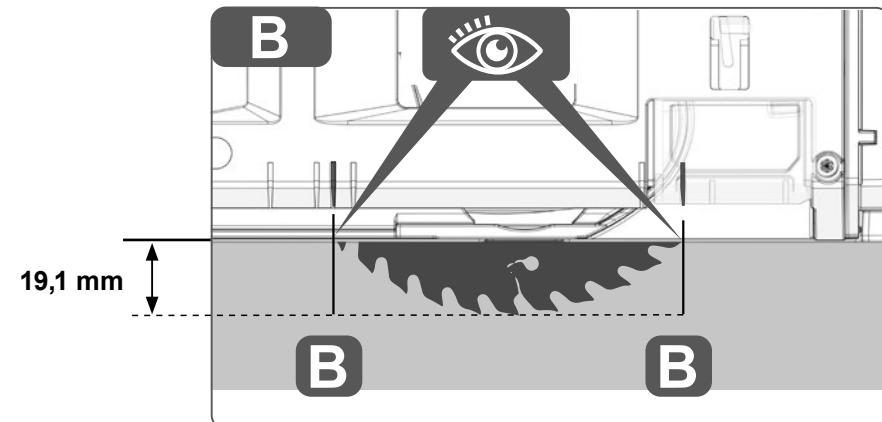
DCBA ABCD



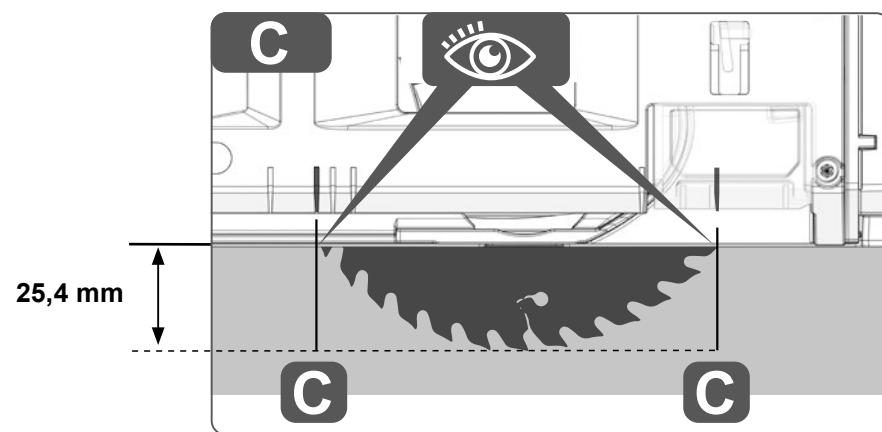
Ø 165 mm



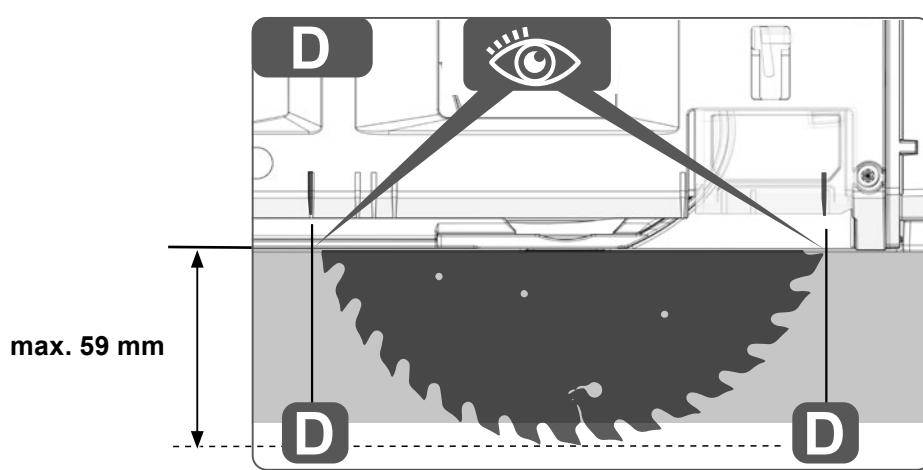
12,7 mm



19,1 mm



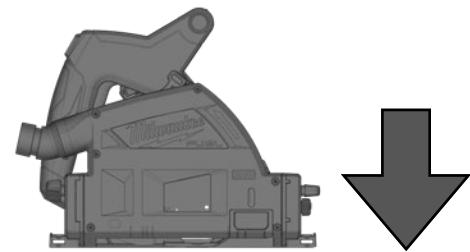
25,4 mm



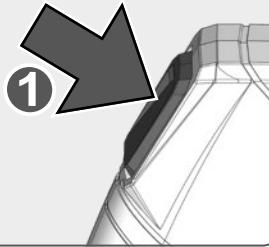
max. 59 mm



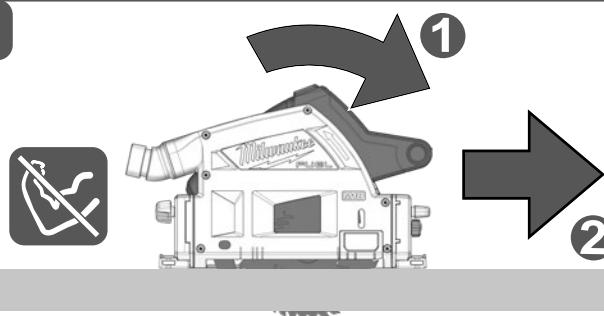
1



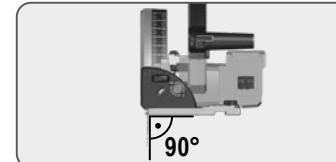
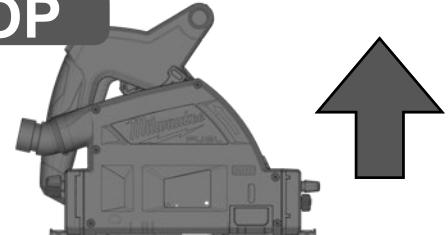
2 START



3



4 STOP



If a correction of the 90° angle of the guide-plate to the saw blade is necessary, use the correction screw.

Falls eine Korrektur des 90° Winkels der Führungsplatte zum Sägeblatt notig ist, diese mit der Korrekturschraube durchführen.

Si une correction de l'angle à 90° de la plaque de base par rapport à la lame de scie s'avère nécessaire, il convient alors d'avoir recours à la vis de correction.

Nella caso in cui si rendesse necessaria una correzione dell'angolo di 90° della piastra di base rispetto alla lama, questa potrà essere effettuata agendo sulla vite di correzione.

Si es necesario un ajuste o una corrección de perpendicularidad (90°) del disco de sierra actuar sobre el tornillo de ajuste.

Caso se torne necessário corrigir a escadaria da base em relação ao disco de corte, agir sobre o parafuso de afinação.

Indien een korrektie van de 90° hoek van de bodemplaat ten opzichte van het zaagblad nodig is kan deze worden gekorregeerd met de korrektieschroef.

Såfremt det er nødvendigt med en korrektion af bundpladens 90° vinkel i forhold til sagklingen, gennemføres denne med korrektonsskruen.

Hvis det er nødvendig å foreta en justering av 90°-vinkelen på føringsplaten i forhold til sagbladet, må dette gjøres med justeringsskruen.

Med ställskruv är det möjligt att justera 90°-vinkeln, bottenplatta till sågklingen.

Mikäli pohjalevyn 90°-kulman oikaisu sahanterän nähden on tarpeen, oikaisu suoritetaan oikaisuruuvista.

Kilavuz levhanın testere bacağına 90°lik konumuna bir düzeltme gerekiyorsa, bunu düzeltme vidası ile yapın.

Je-li nutná oprava kolmosti vodičí desky k pilovému kotouči, proveďte to nastavovacím šroubem.

Ak je potrebná korekcia 90° uhu vodiacej platne k pilovému listu, použite korekčnú skrutku.

Jeżeli konieczne jest skorygowanie kąta ustawienia płytki prowadzącej 90° w stosunku do brzeszczotu, należy wykorzystać do tego celu śrubę regulacyjną.

Ha az alaplap és a fűrészlap által bezárt 90 fokos szög korekciójára szorul, használja az állító csavart.

Če je potrebná korekta 90° kota vodilne plošče k žaginemu listu, to opravite s pomočju korekturnega vijaka. Ako je potrebo korekta kuta vodeče ploče od 90° prema listu pile, ovu izvesti sa vijkom za korekturu.

Gadjumā, ja nepieciešama atbalsta plāksnes 90° leņķa korekcija attiecībā pret zāģa rīpu, izmantojiet korekcijas skrūvi.

Jei tarp kreipiamosios ir pjukļo reikalinga 90° laipsnių pataisa, tai atlikite pataisos varžu.

Juhul kui on vaja parandada juhtplaadi 90° nurka saelehe suhtes, siis tehke seda korrigeeriva krugiga.

Для регулировки угла 90 град направляющей шины пильного полотна служит

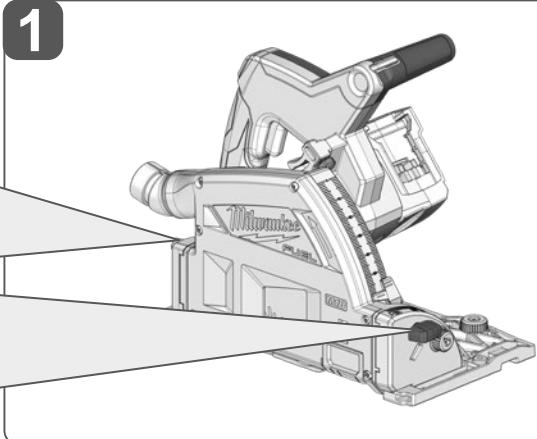
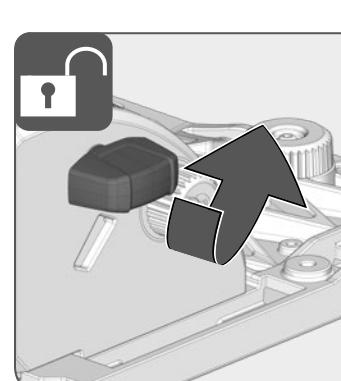
регулировочный винт Ако е необходимо корекция на ъълга на 90° наводещата плоча спрямо режещия диск, направете я с коригиращия винт.

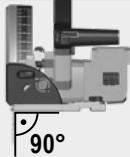
Dacă este necesară o corecție în unghi de 90° a plăcii de ghidare față de lama ferăstrăului, utilizați surubul de corecție.

Доколку е потребно коригирање на аголот од 90° водечката површинка кон сечилото на пилата, користете го шрафт за корекција.

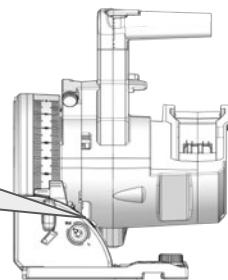
Якщо необхідна корекція кута 90° напрямної пластини пильового диску, виконати корекцію за допомоги регульувального гвинта

إذا تطلب الأمر تصحيح الزاوية الخاصة لآلة التوجيه المثبتة، استخدم برجي التصحيح للقيام بذلك.





2

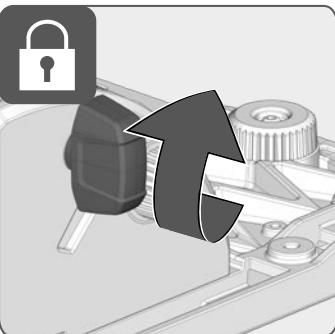
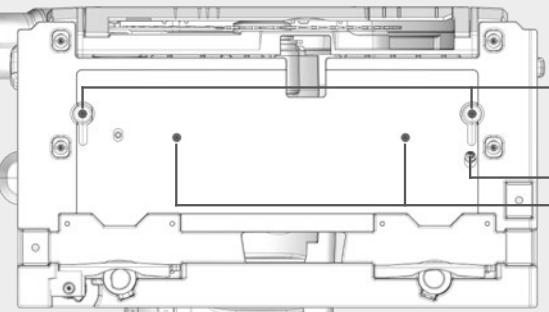
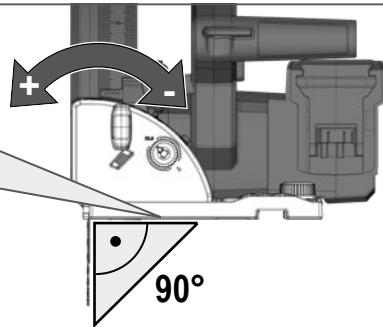


0° —

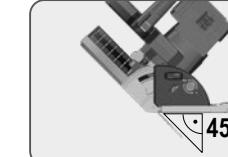
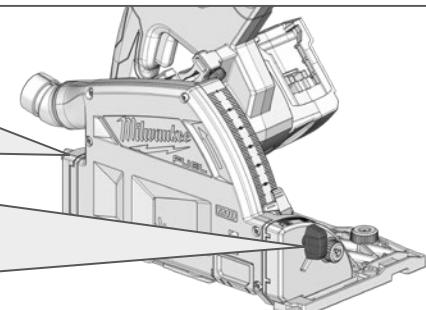
2x



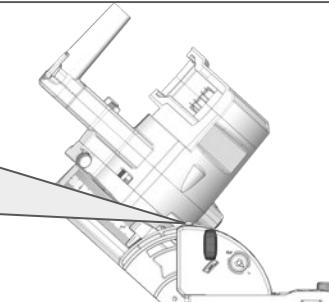
3



4



2

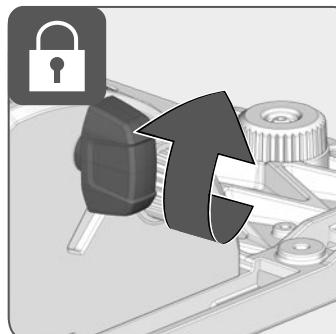
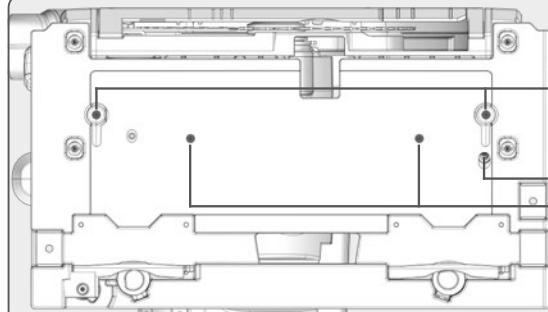
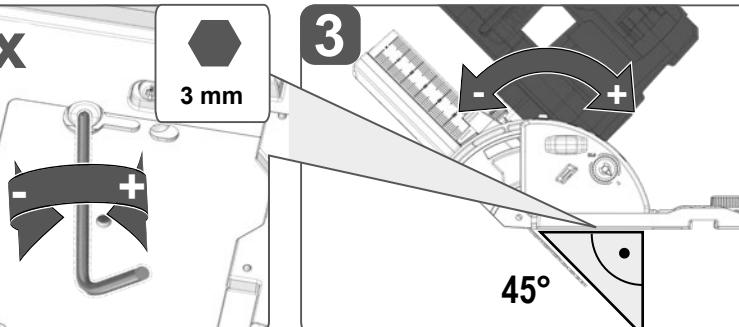


45° —

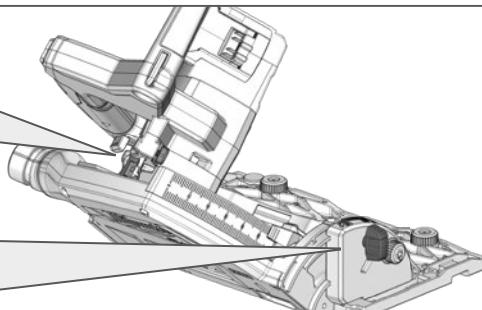
2x



3

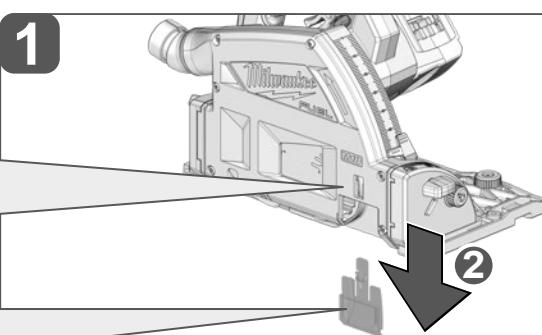


4

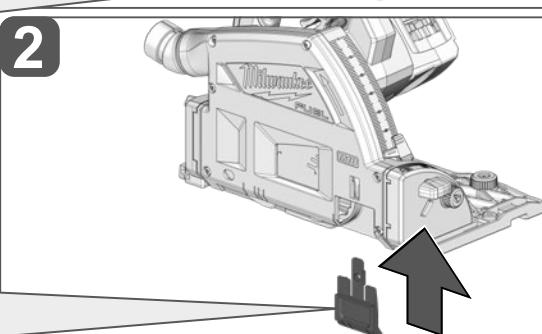




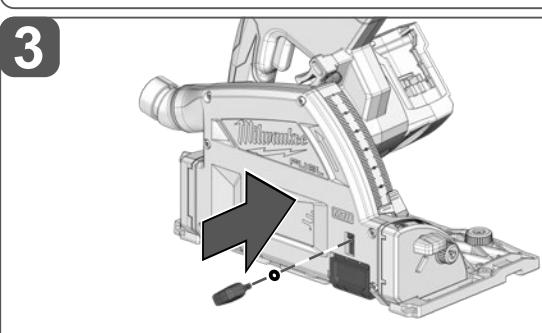
1



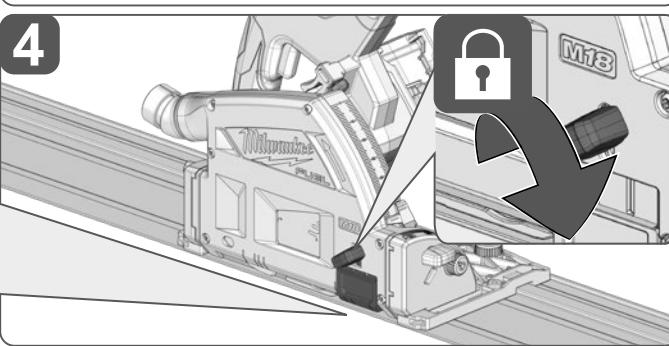
2



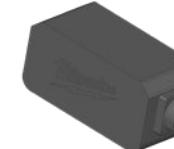
3



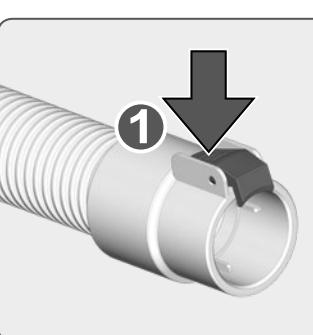
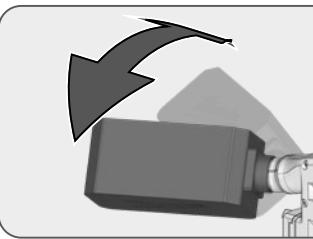
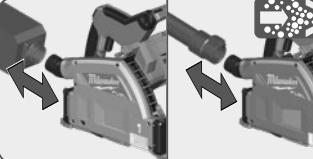
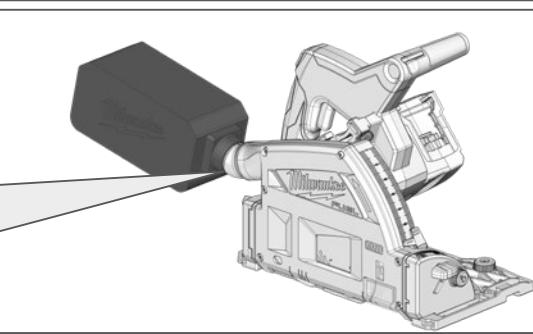
4



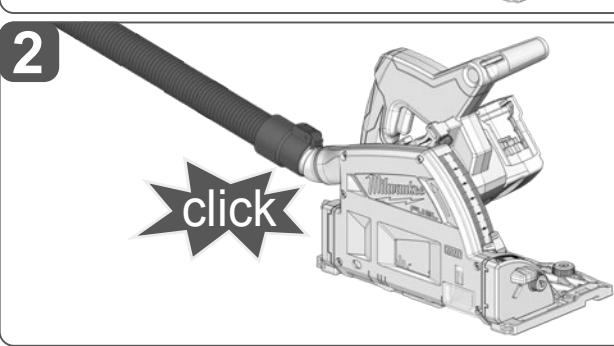
1

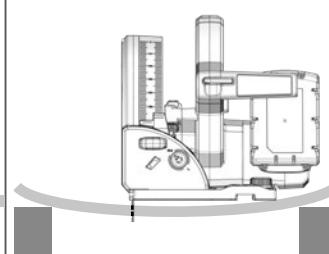
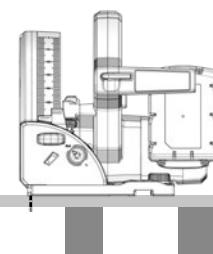
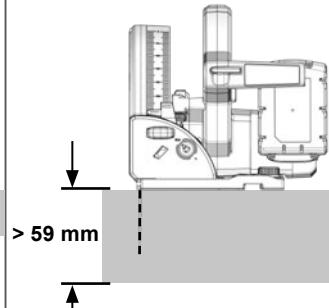
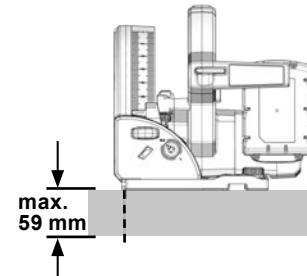
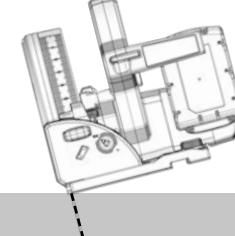
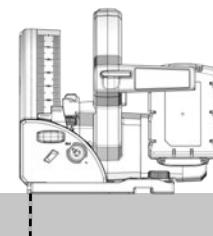


2



2





TECHNICAL DATA

M18 FPS55

Type	Circular saw
Production code	4835 92 01 XXXXXX MJJJ
Battery voltage	18 V
No-load speed	2500 - 5600 min ⁻¹
Saw blade dia. x hole dia.	165 x 20 mm
Saw blade thickness	
Plate / Kerf	1,0 / 1,6 mm
Riving Knife Thickness	1,4 mm
Blade teeth	40
Bevel scale	-1° - 48°
Max. Cutting depth at 0° / 45°	
With Guiderrail	54 / 42 mm
Without Guiderrail	59 / 44 mm
Weight according EPTA-Procedure 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah ... 12,0 Ah)	4,48 ... 5,54 kg
Recommended Ambient Operating Temperature	-18 ... +50 °C
Recommended battery types	M18B...; M18HB...
Recommended charger	M12-18...; M1418C6
Noise information: Measured values determined according to EN 62841.	
Typically, the A-weighted noise levels of the tool are::	
Sound pressure level / Uncertainty K	92,4 dB (A) / 3 dB (A)
Sound power level / Uncertainty K	103,4 dB (A) / 3 dB (A)
Wear ear protectors!	
Vibration information: Vibration total values (triaxial vector sum) determined according to EN 62841	
Vibration emission value a _h / Uncertainty K=	
Sawing of wood	0,56 m/s ² / 1,5 m/s ²

WARNING!

The vibration and noise emission level given in this information sheet has been measured in accordance with a standardized test given in EN 62841 and may be used to compare one tool with another. It may be used for a preliminary assessment of exposure.

The declared vibration and noise emission level represents the main applications of the tool. However if the tool is used for different applications, with different accessories or poorly maintained, the vibration and noise emission may differ. This may significantly increase the exposure level over the total working period.

An estimation of the level of exposure to vibration and noise should also take into account the times when the tool is switched off or when it is running but not actually doing the job. This may significantly reduce the exposure level over the total working period.

Identify additional safety measures to protect the operator from the effects of vibration and/or noise such as: maintain the tool and the accessories, keep the hands warm, organization of work patterns.

WARNING! Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

CIRCULAR SAW SAFETY WARNINGS

Cutting procedures

a) **DANGER:** Keep hands away from cutting area and the blade. Keep your second hand on auxiliary handle, or motor housing. If both hands are holding the saw, they cannot be cut by the blade.

b) **Do not reach underneath the workpiece.** The guard cannot protect you from the blade below the workpiece.

c) **Adjust the cutting depth to the thickness of the workpiece.** Less than a full tooth of the blade teeth should be visible below the workpiece.

d) **Never hold the workpiece in your hands or across your leg while cutting.** Secure the workpiece to a stable platform. It is important to support the work properly to minimise body exposure, blade binding, or loss of control.

e) **Hold the power tool by insulated gripping surfaces, when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring.** Contact with a "live" wire will also make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.

f) **When ripping, always use a rip fence or straight edge guide.** This improves the accuracy of cut and reduces the chance of blade binding.

g) **Always use blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbour holes.** Blades that do not match the mounting hardware of the saw will run off-centre, causing loss of control.

h) **Never use damaged or incorrect blade washers or bolt.** The blade washers and bolt were specially designed for your saw, for optimum performance and safety of operation.

i) **Always have the viewing window or splinter guard in place during use.**

Kickback causes and related warnings

– kickback is a sudden reaction to a pinched, jammed or misaligned saw blade, causing an uncontrolled saw to lift up and out of the workpiece toward the operator;

– when the blade is pinched or jammed tightly by the kerf closing down, the blade stalls and the motor reaction drives the unit rapidly back toward the operator;

– if the blade becomes twisted or misaligned in the cut, the teeth at the back edge of the blade can dig into the top surface of the wood causing the blade to climb out of the kerf and jump back toward the operator.

Kickback is the result of saw misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.



Avrupa uyumluluk işaretü



Britanya uyumluluk işaretü



Ukrayna uyumluluk işaretü

Avrasya uyumluluk işaretü

TECHNICKÁ DATA

Typ	M18 FPS55
Výrobní číslo	Okrúžná pila 4835 92 01 XXXXX MJJJJ
Napětí výměnného akumulátoru	18 V
Volnoběžné otáčky	2500 - 5600 min ⁻¹
Pilový kotouč ø x díra ø.	165 x 20 mm
tloušťka pilového listu	
Kotouč / Řez	1,0 / 1,6 mm
Tloušťka štípacího nože	1,4 mm
Zuby ostří	40
Stupnice zkosení	-1° - 48°
Max. hloubka řezu při 0° / 45°	
S vodící lištou	54 / 42 mm
Bez vodící lišty	59 / 44 mm
Hmotnost podle prováděcího předpisu EPTA 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah ... 12,0 Ah)	4,48 ... 5,54 kg
Doporučená teplota okolí pro provoz	-18 ... +50 °C
Doporučené akupaky	M18B...; M18HB...
Doporučené nabíječky	M12-18...; M1418C6

Informace o hluku: Naměřené hodnoty odpovídají EN 62841. V třídě A posuzovaná hladina hluku přístroje činí typicky::

Hladina akustického tlaku / Kolísavost K	92,4 dB (A) / 3 dB (A)
Hladina akustického výkonu / Kolísavost K	103,4 dB (A) / 3 dB (A)

Používejte chrániče sluchu !

Informace o vibracích: Celkové hodnoty vibrací (vektorový součet tří směrů) zjištěné smyslu EN 62841.

Hodnota vibračních emisí a_v / Kolísavost K=

Řezání dřeva 0,56 m/s² / 1,5 m/s²

VAROVÁNÍ!

Hladina vibrací a emisí hluku uvedená v tomto informačním listu byla měřena v souladu se standardizovanou zkouškou uvedenou v normě EN 62841 a může být použita k srovnání jednoho nástroje s jiným. Může být použita k předběžnému posouzení expozice.

Deklarovaná úroveň vibrací a emisí hluku představuje hlavní použití nástroje. Pokud se však nástroj používá pro různé aplikace, s různým příslušenstvím nebo s nedostatečnou údržbou, mohou se vibrace a emise hluku lišit. To může výrazně zvýšit úroveň expozice v průběhu celé pracovní doby.

Odhad úrovně expozice vibracím a hluku by měl také vzít v úvahu dobu, kdy je nástroj vypnutý nebo když běží, ale ve skutečnosti neprovádí úlohu. To může výrazně snížit úroveň expozice v průběhu celé pracovní doby.

Identifikujte dodatečná bezpečnostní opatření k ochraně pracovníka obsluhy před účinky vibrací a/nebo hluku, například: údržba nástroje a příslušenství, udržování rukou v teple, organizace pracovních schémat.

VAROVÁNÍ! Přečtěte si všechny bezpečnostní pokyny, instrukce, popisy a údaje, které obdržíte s přístrojem. Pokud následující pokyny nedodržíte, může to vést k úderu elektrickým proudem, požáru nebo těžkým poraněním.

Všechna varovná upozornění a pokyny do budoucna uschovejte.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO KOTOUČOVÉ PILY**Postup řezání pilou**

a) **NEBEZPEČÍ:** Mějte své ruce mimo oblast řezání a mimo pilový kotouč. Se svou druhou rukou držte přídavné držadlo nebo motorovou skříň. Pokud obě ruce drží kotoučovou pilu, nemůže je pilový kotouč poranit.

b) **Nesáhejte pod obrobek.** Ochranný kryt Vás pod obrobkem nemůže chránit před pilovým kotoučem.

c) **Připrůsobte hloubku řezu tloušťce obrobku.** Pod obrobkem by měla být viditelná méně než celá výška zuba.

d) **Řezaný obrobek nikdy nedříte v ruce nebo přes nohu.** Obrobek zajistěte na stabilní podložce. Je důležité obrobek dobře upevnit, aby byl minimalizován kontakt s tělem, příčení pilového kotouče nebo ztráta kontroly.

e) **Při provádění práce, kdy se řezné příslušenství může dostat do kontaktu se skrytým vedením, držte elektronáradí za izolované plochy určené k uchopení.** Kontakt s vedením pod napětím přivádí napětí i na kovové díly elektronáradí a vede k úderu elektrickým proudem.

f) **Při podélných řezech používejte vždy vodítko nebo přímé vedení podél hrany.** To zlepší přesnost řezu a snižuje možnost, že se pilový kotouč vzpříčí.

g) **Používejte vždy pilové kotouče ve správné velikosti a s vhodným upínacím otvorem (např. v hvezdicovém tvaru nebo kruhový).** Pilové kotouče, jež se nehodí k montážním dílům pily, běží nekruhově a vedou ke ztrátě kontroly.

h) **Nikdy nepoužívejte poškozené nebo špatně podložky nebo šrouby kotouče.** Podložky a šrouby pilových kotoučů byly konstruovány speciálně pro Vaši pilu, pro optimální výkon a provozní bezpečnost.

i) **Během používání mějte vždy na místě průhledové okénko nebo ochranu proti střepinám.**

Příčiny a vyvarování se zpětného rázu:

- zpětný ráz je náhlá reakce v důsledku zaseknutí, vzpříčení nebo špatného vyrovnání pilového kotouče, která vede k tomu, že se pila nekontrolovatelně nadzdvihne z obrobku a pohybuje se ve směru obsluhující osoby;

- když se pilový kotouč zasekne nebo vzpříčí do svírající se řezané mezery, zablokuje se a síla motoru udeří strojem zpět ve směru obsluhující osoby;

- pokud se pilový kotouč v řezu stočí nebo je špatně vyrovnaný, mohou se zuby zadní hrany pilového kotouče zaseknout do povrchu obrobku, čímž se pilový kotouč nadzvedne z řezané mezery a pila vyskočí zpět ve směru obsluhující osoby.

Zpětný ráz je důsledek špatného nebo chybného použití pily. Lze

Copyright 2022
Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany
+49 (0) 7195-12-0
www.milwaukeetool.eu

Techtronic Industries (UK) Ltd
Parkway
Marlow, SL7 1YL
UK

(07.22)
4931 4252 80